

Książka Przedmiarów

1. Budynek z kancelarią

1	KNR 4-011 0535-08-050 Rozebranie obróbek blacharskich murów ogniowych, okapów, kołnierzy gzymsów itp. z blachy nie nadającej się do użytku krotność= 1,00	25,70 m ²
	1. $10,25 \times 0,35 \times 2 + (1,85 + 0,25 + 1,45 + 0,25) \times 2 + 17,95 \times 0,25 + 18,4 \times 0,35$	25,70
	KNR 4-03 0702-04-020 Wymiana wsporników instalacji odgromowej na dachach płaskich pokrytych papą na betonie Charakterystyka Robót: Tablica: 0702 1. Demontaż wsporników 2. Zamocowanie wsporników zamiennych na podłożu 3. Uszczelnienie miejsca zainstalowania wspornika lepikiem lub przez lutowanie krotność= 1,00	70,00 szt
	1. 70	70,00
	KNR 4-03 0706-0101-040 Wymiana przewodów instalacji odgromowej na dachach płaskich na uprzednio zamocowanych wspornikach. Pręt o przekroju do 200 mm ² Charakterystyka Robót: Tablica: 0706 1. Rozkręcenie wsporników 2. Demontaż przewodów 3. Ucięcie i wyprostowanie przewodu zamiennego 4. Ułożenie przewodu 5. Wyregulowanie naciągu przewodu między wspornikami 6. Skręcenie wsporników 7. Zawieszenie i zdjęcie drabiny krotność= 1,00	49,30 m
	1. $18,3 + 10,5 \times 2 + 10$	49,30
4	KNR 4-011 0535-06-040 Rozebranie rur spustowych z blachy nie nadającej się do użytku krotność= 1,00	10,00 m
	1. 5*2	10,00
5	KNR 4-011 0535-04-040 Rozebranie rynien z blachy nie nadającej się do użytku krotność= 1,00	18,30 m
	1. 18,3	18,30
6	KNR 4-011 0212-04-050 Rozbiórka betonowych czapek kominowych krotność= 1,00	2,07 m ²

7	1. $1,55*1+1*0,52$ KNR 4-011 0350-01-060 <i>Rozebranie kominów wolno stojących</i> <i>krotność= 1,00</i>	2,07 2,54 m3
8	1. $1,45*0,9*1,8+0,94*0,2*1$ KNR 2 02I 0122-01-060 <i>Kominy wolnostojące wieloprzewodowe o przekroju przewodu 1/2 X 1/2 cegły klinkierowej kl. 350 na zaprawie klinkierowej</i> <i>krotność= 1,00</i>	2,54 2,69 m3
9	1. $1,43*0,91*1,8+0,92*0,38*1$ KNR 2 02I 0923-01-050 <i>Ręczne spoinowanie ścian zaprawą do fugowania klinkierową grafitową</i> <i>krotność= 1,00</i>	2,69 11,02 m2
10	1. $(1,43+0,91)*2*1,8+(0,92+0,38)*2*1$ KNR 2 0602-01010-050 <i>Izolacje poziome cieplne z płyt styropianowych grub. 12cm laminowanych papą obustronnie (styropapa)układanych na wierzchu konstrukcji na lepiku na gorąco z zagruntowaniem podłoża emulsją asfaltową</i> <i>Charakterystyka Robót: Tablica: 0602</i> 1.Oczyszczenie podłoża 2.Zagruntowanie podłoża roztworem asfaltowym rzadkim (kol.01 i 04) 3.Ogrzanie lepiku i ułożenie izolacji płyt (kol.01 i 04) 4.Ułożenie izolacji z płyt na zaprawie (kol.02) lub na sucho (kol.03 i 05) <i>krotność= 1,00</i>	11,02 175,72 m2
11	1. $17,75*9,9$ KNR 2 0507-020-050 <i>Dwuwarstwowe pokrycie dachów papą termozgrzewalną modyfikowaną grub.5,2mm (czerwona)z wywinięciem na ogniomury.</i> <i>Charakterystyka Robót: Tablica: 0507</i> 1.Oczyszczenie i zagruntowanie podłoża 2.Układanie papy metodą zgrzewania wraz z jej kształtowaniem na dachu (kol.01-02) 3.Pokrycie dachu dachówką bitumiczną (kol.03-04) <i>krotność= 1,00</i>	175,72 188,49 m2
12	1. $(0,4+17,5+0,4)*(0,4+9,9)$ AW-020 <i>Montaż kominków wentylacyjnych do pokryć dachowych (1szt./50m.kw.)</i> <i>krotność= 1,00</i>	188,49 4,00 szt
	1. 4	4,00

- 13 KNR 2-02U 0541-02-050 29,28 m²
Obróbki blacharskie z blachy powlekanej o szerokości w rozwinięciu ponad 25 cm (Orgbud W-wa)
Charakterystyka Robót: Tablica: 0541
 1. Przygotowanie, założenie i umocowanie obróbek
krotność= 1,00
- 14 KNR 2-02U 0541-01-050 29,28
 2,13 m²
 $1. ((17,75+0,5*2+(0,5+9,95)*2))*0,6+18,3*0,3$
Obróbki blacharskie z blachy powlekanej o szerokości w rozwinięciu do 25 cm (Orgbud W-wa)
Charakterystyka Robót: Tablica: 0541
 1. Przygotowanie, założenie i umocowanie obróbek
krotność= 1,00
- 15 KNR 2-02U 0547-01-040 2,13
 18,30 m
 $1. (0,25+1,43+0,25)*0,25*2+(0,25+1,84+0,25)*0,25*2$
Montaż rynien dachowych półokrągłych z blachy stalowej powlekanej o średnicy 150 mm łącznych na złączki (analogia) (Orgbud W-wa)
Charakterystyka Robót: Tablica: 0547
 1. Wyznaczenie położenia lejów spustowych
 2. Zamocowanie uchwytów rynnowych
 3. Zamontowanie lejów spustowych
 4. Przycięcie rynien na wymiar i zamontowanie
 5. Zamontowanie denek rynnowych i narożników
krotność= 1,00
- 16 KNR 2-02U 0547-02-020 18,30
 2,00 szt
 1. 18,3
Montaż lejów spustowych przy rynnach dachowych półokrągłych z blachy stalowej powlekanej o średnicy 150 mm (analogia) (Orgbud W-wa)
Charakterystyka Robót: Tablica: 0547
 1. Wyznaczenie położenia lejów spustowych
 2. Zamocowanie uchwytów rynnowych
 3. Zamontowanie lejów spustowych
 4. Przycięcie rynien na wymiar i zamontowanie
 5. Zamontowanie denek rynnowych i narożników
krotność= 1,00
- 17 KNR 2-02U 0547-04-129 2,00
 0,02 100
 2
Montaż denek rynnowych przy rynnach dachowych półokrągłych z blachy stalowej powlekanej o średnicy 150 mm (analogia) (Orgbud W-wa)
Charakterystyka Robót: Tablica: 0547
 1. Wyznaczenie położenia lejów spustowych
 2. Zamocowanie uchwytów rynnowych
 3. Zamontowanie lejów spustowych
 4. Przycięcie rynien na wymiar i zamontowanie
 5. Zamontowanie denek rynnowych i narożników
krotność= 1,00
1. 0,02 0,02

- 18 **KNR 2-02U 0550-04-040** 8,80 m
Montaż rur spustowych okrągłych o średnicy 125 (120) mm z blachy powlekanej (analogia) (Orgbud W-wa)
Charakterystyka Robót: Tablica: 0550
1. Zamocowanie uchwytów do rur spustowych
2. Założenie rur spustowych i zamocowanie kolanek
krotność= 1,00
1. 4,4*2
19 **KNR 2-02U 0550-08-020** 8,80
6,00 szt
Montaż kolanek o średnicy 125 (120) mm do rur spustowych okrągłych z blachy stalowej powlekanej (analogia) (Orgbud W-wa)
Charakterystyka Robót: Tablica: 0550
1. Zamocowanie uchwytów do rur spustowych
2. Założenie rur spustowych i zamocowanie kolanek
krotność= 1,00
..
1. 6
20 **KNR 4-03 1205-03-108** 6,00
2,00
pomiar
Badanie instalacji odgromowej - pomiar pierwszy
Charakterystyka Robót: Tablica: 1205
1. Ogłędziny dostępnych części instalacji
2. Rozkręcenie lub rozłączenie połączeń złącza
3. Pomiar rezystancji elementów instalacji
4. Zabezpieczenie powtórne złącza przed korozją
Dla kol.05, 06:
1. Pomiar skuteczności zerowania
krotność= 1,00
1. 2
21 **KNR 4-03 1205-04-108** 2,00
2,00
pomiar
Badanie instalacji odgromowej - pomiar następny
Charakterystyka Robót: Tablica: 1205
1. Ogłędziny dostępnych części instalacji
2. Rozkręcenie lub rozłączenie połączeń złącza
3. Pomiar rezystancji elementów instalacji
4. Zabezpieczenie powtórne złącza przed korozją
Dla kol.05, 06:
1. Pomiar skuteczności zerowania
krotność= 1,00

Naprawa pokryć dachowych, obróbki z papy nawierzchniowej grub. 5,2 mm, (kołnierze) elementów metal. występujących na dachu wraz z oczyszczeniem i zaimpregnowaniem

Charakterystyka Robót: Tablica: 0503

Dla kol.01:

1. Oczyszczenie istniejącego pokrycia
2. Przecięcie pęcherzy i wyrównanie odstających części
3. Wyznaczenie miejsc przecięcia papy
4. Przygotowanie palnika gazowego
5. Układanie metodą zgrzewania przy użyciu palnika zasilanego gazem propan-butan

Dla kol.02:

1. Oczyszczenie istniejącego pokrycia
2. Przecięcie pęcherzy i wyrównanie odstających części
3. Ułożenie na sucho papy perforowanej
4. Przygotowanie palnika gazowego
5. Układanie papy metodą zgrzewania przy użyciu palnika zasilanego gazem propan-butan

Dla kol.03:

1. Oczyszczenie istniejącego pokrycia
2. Przecięcie pęcherzy i wyrównanie odstających części
3. Ułożenie na sucho papy perforowanej
4. Przygotowanie palnika gazowego
5. Układanie papy wierzchniego pokrycia grub. 5,2 mm metodą zgrzewania przy użyciu palnika zasilanego gazem propan-butan

Dla kol.04 i 05:

1. Oczyszczenie istniejącego trwałego podłoża
2. Powlekanie powierzchni metalowych lub betonu środkiem gruntującym
3. Przygotowanie palnika gazowego
4. Kształtowanie obróbek z papy wierzchniego pokrycia metodą zgrzewania przy użyciu palnika gazowego

krotność = 1,00